



2024CPXY-J496

《建筑产品选用技术》专项图集

Selected Technologies of Building Products Specialized Drawing

整体地坪系统建筑构造

 原名《建筑产品优选集》

中国建筑科技出版社有限责任公司
China Construction Science and Technology Press Co., Ltd.

CCTC
中国建科



中国建筑标准设计研究院有限公司
CHINA INSTITUTE OF BUILDING STANDARD DESIGN & RESEARCH

中国建筑标准设计研究院有限公司

创建于 1956 年，原为建设部直属科研事业单位，2000 年转制为中央科技型企业，现隶属于中国建设科技集团股份有限公司。标准院已成为集标准与标准设计、规划与工程设计、工程总承包、技术咨询、产品制造安装和施工图审查等业务于一体的城乡建设领域创新技术集成服务商，是国家高新技术企业，在建筑行业享有很高声誉，在全国具有重要影响。

建筑产品应用技术研究院

是目前我国唯一专门从事建筑产品应用技术研究的机构，长期承担国家和行业建筑制品与构配件标准的管理和编制工作，多次承担国家、部委科研课题研究任务。依托建筑产品应用领域的核心技术优势，产品院为政府机构、房地产商、设计院、工程公司和建筑产品生产企业提供技术服务，解决建筑产品从设计、采购、施工到运维、更新的实际问题。经过多年耕耘，产品院已经成为建筑产品综合技术服务平台，在建筑产品应用技术领域具有很高声誉。



中国建筑标准设计研究院
微信公众号



建筑产品应用技术研究院
微信公众号





2024CPXY-J496

《建筑产品选用技术》专项图集

整体地坪系统建筑构造



全国民用建筑工程设计技术措施《建筑产品选用技术》专项图集 前言

为了促进建筑业技术发展，规范建筑领域的新技术、新产品应用，指导民用建筑工程设计，提升建设的技术水平，保障工程质量，组织编制全国民用建筑工程设计技术措施《建筑产品选用技术》专项图集。专项图集是推荐性标准设计文件，专门面向发展较成熟的新技术、新产品或新型成套体系，通过技术提炼和总结，运用标准化的方法精心编制。专项图集提供适用于工业与民用建筑的建筑产品技术信息和设计资料，供建筑设计、工程施工和质量检查人员使用。

专项图集在编制过程中涉及的标准化文件为当前有效版本，当依据的标准化文件修订或有新的标准化文件实施时，工程技术人员应注意加以区分，并对专项图集与现行工程建设标准化文件不符的内容，以及限制或淘汰的技术、产品或成套体系进行复核后选用。

中国建筑标准设计研究院有限公司
2020年8月1日

《整体地坪系统建筑构造》编审名单

编制组成员： 邓思伟 李 杏 商宇飞 徐 松 郑佳旭 邓建惠 张文权 朱市娣 杨海明

审查组成员： 郭 景 张青鹏 赵 云 王强强 于广利

整体地坪系统建筑构造

主编单位：中国建筑标准设计研究院有限公司
广东耐迪化工有限公司

图 集 号：2024CPXY-J496
实行日期：2024年12月1日

图集负责人：商宇百 邓思伟
技术审定人：郭景波 张文权
设计负责人：商宇百 邓建惠

目 录

目录	1	新能源工业厂房材料选用表	17
说明	2	蓄能电力厂房材料选用表	18
食品、电子工业厂房材料选用表	10	市政设施、物流仓储厂房（AGV区域）材料选用表 ...	19
医药工业厂房材料选用表	11	普通工业制造厂房、防腐工业厂房材料选用表	20
汽车工业厂房材料选用表	12	构造做法	21
车库及停机坪材料选用表	13	接缝构造，排水沟或地漏连接	36
烟草工业厂房、公共建筑材料选用表	14	立面与地面连接，接地系统	37
轨道交通检修厂房材料选用表	15	工程案例	38
航空航天装备制造厂房材料选用表	16	附录A：墙面涂装系统	39

目 录

图集号	2024CPXY-J496
页	1

说 明

1 编制说明

1.1 本图集根据广东耐迪化工有限公司生产的整体地坪材料在室内外地面工程中的应用技术和构造做法编制，供建筑开发、设计、施工等单位选用。

1.2 为了便于建筑开发、设计、施工等单位选用，本图集内容按食品工业厂房，电子工业厂房，医药工业厂房，汽车工业厂房，车库及停机坪，烟草工业厂房，公共建筑，轨道交通检修厂房，航空航天装备制造厂房，新能源工业厂房，蓄能电力厂房，市政设施，物流仓储厂房（AGV区域），普通工业制造厂房，防腐工业厂房等应用场景进行分类介绍，其他应用场景可参考选用。

2 编制依据

《建筑环境通用规范》	GB 55016-2021
《建筑地基基础设计规范》	GB 50007-2011
《混凝土结构设计标准》（2024年版）	GB/T 50010-2010
《建筑地面设计规范》	GB 50037-2013
《工业建筑防腐蚀设计标准》	GB/T 50046-2018
《洁净厂房设计规范》	GB 50073-2013
《数据中心设计规范》	GB 50174-2017
《建筑地基基础工程施工质量验收标准》	GB 50202-2018
《建筑地面工程施工质量验收规范》	GB 50209-2010
《建筑防腐蚀工程施工规范》	GB 50212-2014
《建筑内部装修设计防火规范》	GB 50222-2017
《建筑工程施工质量验收统一标准》	GB 50300-2013
《医药工业洁净厂房设计标准》	GB 50457-2019

《电子工业洁净厂房设计规范》	GB 50472-2008
《导（防）静电地面设计规范》	GB 50515-2010
《环氧树脂自流平地面工程技术规范》	GB/T 50589-2010
《自流平地面工程技术标准》	JGJ/T 175-2018
《建筑地面工程防滑技术规程》	JGJ/T 331-2014
《防爆地面应用技术规程》	T/CECS 1169-2022
《地坪涂装材料》	GB/T 22374-2018
《环氧磨石》	JC/T 2748-2023
《防静电地坪涂料通用规范》	SJ/T 11294-2018

3 适用范围

3.1 本图集适用于民用建筑和一般工业建筑楼地面的设计和施工。

3.2 本图集适用于轻、中、重荷载及超重荷载，防静电，防腐蚀，耐高低温循环，耐热水冲洗，不发火等特殊楼地面的设计和施工。

4 产品分类

整体地坪系统产品分类及适用范围见表1。

5 设计要点

5.1 整体地坪系统应根据环境条件、使用功能、基层状况、材料性能、施工工艺和工程特点等因素进行设计。

5.2 地面的基本构造层为地基、垫层和面层。楼面的基本构造层为楼板和面层。当基本构造层不能满足要求时，可增设结合层、隔离层、填充层、找平层、防潮层等其他构造层。

5.3 整体地坪系统宜采用混凝土垫层，并应符合国家标准《建筑地面设计规范》GB 50037-2013的规定。

说 明

图集号	2024CPXY-J496
页	2

审 核 郭 景 宏 校 对 郑 阳 郑 阳 设计 商宇飞	表1 整体地坪系统产品分类及适用范围						
	序号	分类	产品名称	执行标准	适用范围	特点	
	1	无溶剂 环氧树 脂体系	无溶剂环氧地坪	《地坪涂装材料》 GB/T 22374-2018中W型	食品工业厂房、医药工业厂房、电子工业厂 房、汽车工业厂房、物流仓储厂房（AGV区 域）、普通工业厂房中干作业区域,特别是洁 净室或对洁净要求较高的生产和仓储区;适用 于车库;防静电型适用于电子、汽车等相关行 业电子元器件静电防护, 以及电子、化工等 有防爆要求的区域	耐磨; 抗冲击; 颜色鲜艳、多样、美 观; 外观可平滑可粗糙; 施工快捷、 成本经济	
			水性环氧地坪	《地坪涂装材料》 GB/T 22374-2018中S型		满足各种静电防护要求	
			防静电型无溶 剂环氧地坪	《地坪涂装材料》 GB/T 22374-2018, 《防 静 电 地 坪 涂 料 通 用 规范》SJ/T11294-2018			
	2	聚氨酯 体系	无溶剂聚氨 酯柔性地坪	《地坪涂装材料》 GB/T 22374-2018	各类厂房办公区域、商业办公、学校教室、展 示展览等区域; 地下车库、各类厂房干区; 露 天停车场和坡道; 防静电型适用于电子、汽车 等相关行业电子元器件静电防护, 以及电子、 化工等有防爆要求的区域	永久弹性, 裂缝桥接; 降噪; 良好的 机械性能; 可耐UV	
			防静电型聚氨酯地坪	《防静电地坪涂料通用 规范》SJ/T 11294-2018		防静电效力持久、快速泄漏静电荷	
			聚氨酯超耐磨涂层	《地坪涂装材料》 GB/T 22374-2018	各类厂房办公区域以及商业办公、学校教室、 展示展览等区域; 地下车库、各类厂房的干区; 露天停车场和坡道	高耐磨; 抗划伤; 抗UV; 小纹理表面; 与无溶剂环氧地坪、无溶剂聚氨酯地 坪配套使用	
			水性聚氨酯涂层	《水性聚氨酯地坪》 JC/T 2327-2018	各类工业地坪及医院、地铁车厢、 图书馆等各类区域	水性、环保; 可哑光至高光; 抗UV; 高装饰性, 高附着力	
	3	金刚砂 +液体 硬化剂 体系	水泥基骨料耐磨地坪	《混凝土地面用水泥基耐磨 材料》JC/T 906-2002	食品工业厂房、医药工业厂房、电子工业厂房、 汽车工业厂房以及一般制造业等作业区域以及 车库、机场跑道、核工业中心、航天制造中心 等含水泥基的场所; 防静电不发火型号适用于 甲、乙类厂房和防爆车间等区域	高抗冲击性能; 易维护; 抗压; 坚硬耐磨; 燃烧性能等级A级	
			超平地坪 (混凝土一体化)			最高等级地坪平整度和水平度, 地面 整体性好	
			渗透型液体硬化剂	《渗透型液体硬化剂》 JC/T 2158-2021		持久光泽; 维护简单; 高抗渗透性; 减少起尘; 与水泥基骨料耐磨地坪 配套使用	
			防静电不发火（防 爆）耐磨地坪	《防爆地面应用技术规程》 T/CECS 1169-2022		地面在受到撞击或摩擦时不会产生火花	
					说 明	图集号	2024CPXY-J496
						页	3

审 核 郭 景 波 校 对 郑 阳 郑 阳 设计 商宇飞 高宇飞	续表1						
	序号	分类	产品名称	执行标准	适用范围	特点	
	4	磨石体系	无溶剂环氧磨石地坪	《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018中W型， 《环氧磨石》JC/T 2748-2023	机场、车站、医院、学校、酒店、办公、展览等公共区域商业场所	可定制颜色及搭配独有的级配颗粒；可设计图形、图案及颜色，与建筑物同寿命，设计感强，可实现大面积整体无缝	
			无机矿物磨石地坪	《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018， 《地面用水泥基自流平砂浆》JC/T 985-2017		使用可再生材料，质感自然，无黄变，耐磨性好，与建筑物同寿命，燃烧性能A级	
	5	聚合物水泥基复合体系	水性聚氨酯砂浆地坪	《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018中JJ型	食品厂湿区、半干加工区以及冷链物流、冷库；电子厂房、医药生物、汽车行业、车库系统等潮湿区域、高低温厂房和仓储、化学品存储区以及重荷载区域等	抗渗透性；良好的化学稳定性； 粘结性好；易维护	
			水性环氧改性复合水泥砂浆地坪(ECC)	《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018中JJ型	甲类、乙类厂房、高层洁净室；配电室、空调机房等；一般厂房、仓库等	水性环保；防火性能A级；可用于潮湿基面，可在7d龄期的混凝土基面施工；较强找平能力（2mm~4mm）	
	6	乙烯基体系	乙烯基酯重防腐玻璃钢地坪	《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018	电镀厂、电池厂、化工厂等工业场所； 电解池、污水处理池和中和池等中、重度防腐区域	高耐化学腐蚀，耐强酸性优异，能抵抗大部分酸碱盐的侵袭；高机械强度；快速固化	
			乙烯基酯重防腐玻璃钢鳞片地坪				
	7	聚脲体系	天冬聚脲涂料	《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018	体育看台、公交车站台、半露天停车场、户外场所、停机坪、等室外环境	耐候性好、耐水、耐过氧化物腐蚀且能浸泡、洗刷；可配套环氧地坪使用；与聚氨酯耐候涂层配套使用，防水与装饰性好	
			改性聚脲水下涂料		水下混凝土及其他混凝土结构表面；仿沙滩区域、地下室或屋顶等易受水渗透的公共区域		
					说 明	图集号	2024CPXY-J496
						页	4

5.4 地面垫层应铺设在均匀密实的地基上，压实填土地基的压实系数不应小于0.94。

5.5 混凝土地面及楼面板缝设计

5.5.1 当混凝土地面边长大于或等于6m时，应按国家标准《建筑地面设计规范》GB 50037-2013的规定分仓浇筑或留缝。

5.5.2 混凝土地面与墙体、柱边、设备基础、管道壁之间应设置隔离缝，隔离缝宽度宜为10mm，并用弹性材料填缝。

5.6 混凝土地面要求

5.6.1 民用建筑的地面垫层应采用80mm厚C15混凝土。工业建筑有防腐蚀要求的，室内地面垫层应采用不小于120mm厚C20混凝土。树脂面层及涂料面层的地面垫层应采用不小于200mm厚C30混凝土。室外地面垫层应采用不小于150mm厚C25混凝土。当需改变厚度或配筋时，应在工程设计中注明。

5.6.2 混凝土地面可采用钢筋或钢纤维增强，也可采用钢筋和钢纤维复合增强。当采用钢纤维混凝土时，钢纤维应采用水溶性胶水粘接成排设计，抗拉强度不应小于1100MPa，钢纤维掺量应符合工程设计要求。

5.6.3 混凝土配筋参数或钢纤维掺量应根据项目地基变形、冲击荷载、柱间距、温度变化等各种不利工况安全验算确定。

5.7 找平层混凝土地坪增强材料宜采用钢纤维，并应根据切缝间距确定钢纤维掺量，找平层厚度不应小于60mm。对于大面积找平层，找平层厚度不宜小于80mm，钢纤维长度不应大于找平层厚度。浇筑找平层混凝土前应确保结构板平整度符合国家标准《建筑地面工程施工质量验收规范》GB 50209-2010的规定，并应对结构板基面进行机械铣刨处理，避免翘曲、空鼓或开裂。

5.8 为确保地面工程裂缝控制、平整度与表面强度，混凝土

地面和细石混凝土找平层可采用地坪专用混凝土，地坪专用混凝土主要性能见表2。

表2 地坪专用混凝土主要性能

项目	要求
收缩率（%）（最终干缩应变）	< 0.052
坍落度损失（2h）（mm）	< 30
沁水状态	零压无泌水；压力泌水率<30%
含气量（%）	≤ 3（耐磨骨料面层）
抗压强度（MPa）	≥ 25
表面抗拔强度（MPa）	≥ 1.5

5.9 地面面层系统设计要求

5.9.1 地面面层系统应按照食品工业厂房，电子工业厂房，医药工业厂房，汽车工业厂房，车库及停机坪，烟草工业厂房，公共建筑，轨道交通检修厂房，航空航天装备制造厂房，新能源工业厂房，蓄能电力厂房，市政设施，物流仓储厂房（AGV区域），普通工业制造厂房，防腐工业厂房的使用环境进行合理设计。

5.9.2 楼地面面层材料应符合下列规定：

1）材料的燃烧性能应符合国家标准《建筑内部装修设计防火规范》GB 50222-2017的规定；

2）材料的放射性应符合国家标准《建筑环境通用规范》GB 55016-2021的规定；

3）材料的有害物质限量应符合国家标准《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018的规定。

5.9.3 金刚砂+液体硬化剂体系

1）水泥基骨料耐磨地坪、超平地坪（混凝土一体化）和防静电不发火（防爆）耐磨地坪应与混凝土浇筑同步施工；

2) 应根据工程所在场所的交通环境、交通流量以及是否有防爆要求选择硬化剂地面,防静电不发火(防爆)耐磨地坪适用于防爆区域,超平地坪(混凝土一体化)适用于高平整度地面;

3) 基层混凝土性能除应符合本图集表2的规定外,尚应符合下列规定:

(1) 宜选用符合国家标准《通用硅酸盐水泥》GB 175-2023规定的普通硅酸盐水泥,粉煤灰等活性混合材料质量分数不应大于8%;

(2) 宜选用符合国家标准《建设用砂》GB/T 14684-2022规定的中、粗砂,细度模数应为2.3~3.2,含泥量不应大于3%。

4) 渗透型液体硬化剂作为水泥基骨料耐磨地坪、防静电不发火(防爆)耐磨地坪使用的配套产品,适用于有抛光需求且混凝土强度等级C25及以上的水泥基地面面层。

5.9.4 无溶剂环氧树脂体系、聚氨酯体系、磨石体系、聚合物水泥基复合型体系、乙烯基体系、聚脲体系的设计应符合下列规定:

1) 应根据使用环境地面所承受荷载以及耐冲击、外观、防静电、耐腐蚀、耐高低温等要求选择合适的地面面层系统,地面面层系统应包括产品类型、表面效果、面层厚度以及系统构造等;

2) 混凝土基面应经过打磨、喷砂、铣刨等机械处理,并应保证找平层与混凝土基面的粘结强度;

3) 首层地面混凝土基层应设置防水层、防潮层;

4) 混凝土基层平整度不应大于3mm/2m。

5.9.5 防腐蚀设计

1) 防腐蚀体系包括无溶剂环氧树脂体系和乙烯基体系,地面面层材料应根据腐蚀性介质的类别、作用情况、防护层使用年限和使用过程中对面层材料的耐腐蚀性能和物理力学性能要求,结合实际施工、维修的条件合理选用,并应符合国家标准《工业建筑防腐蚀设计标准》GB/T 50046-2018的规定。

2) 防腐蚀体系应少设地面接缝,并宜采用整体垫层。

3) 防腐蚀体系与墙、柱交接处应设置与地面面层材料相同的踢脚板,高度不宜小于250mm。

4) 当需设置隔离层时,隔离层应具有整体性和严密性,踢脚板、挡水等处的隔离层应上翻,上翻高度应高出地面,且不应小于150mm。

5) 当需设置找平层时,找平层材料应采用强度等级不低于C25的细石混凝土系统。

5.9.6 防静电设计

1) 防静电体系包括防静电型无溶剂环氧地坪、防静电型聚氨酯地坪、防静电不发火耐磨地坪,其表面电阻率、体积电阻率等主要技术指标应满足生产和使用要求,并应设置静电泄放设施和接地连接。

2) 地面构造要求、静电接地网设计要求应符合国家标准《导(防)静电地面设计规范》GB 50515-2010的规定。

5.9.7 甲、乙类厂房和仓库适用面层见表3。

5.10 基层构造应根据建筑功能、使用要求、工程特点和技术经济条件等因素综合确定,典型基层构造见表4。

6 施工要点

6.1 金刚砂+液体硬化剂体系

6.1.1 施工时应避免日晒、雨淋、风或较强气流(风力级数

说 明	图集号	2024CPXY-J496
	页	6

表3 甲、乙类厂房和仓库适用面层

序号	适用面层	备注
1	防静电不发火（防爆）耐磨地坪（燃烧性能等级A级）	—
2	水泥基（防爆）骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	构造做法与水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂面层相同
3	水泥基（防爆）骨料耐磨地坪+无机矿物涂层（燃烧性能等级A级）	构造做法与水泥基骨料耐磨地坪+无机矿物涂层面层相同
4	ECC（防爆）+水性聚氨酯防静电涂层（燃烧性能等级A级）	构造做法与ECC+水性聚氨酯防静电涂层面层相同
5	ECC（防爆）+水性环氧涂层（燃烧性能等级A级）	构造做法与ECC+水性环氧涂层面层相同
6	ECC（防爆）+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	构造做法与ECC+水性聚氨酯涂层面层相同
7	ECC（防爆）+水性聚氨酯防腐涂层（燃烧性能等级A级）	构造做法与ECC+水性聚氨酯防腐涂层面层相同

不超过2级），当在此类情况施工时应采取相应措施。混凝土浇筑应稳定连续，坍落度指标应满足施工要求，无泌水或离析，混凝土浇筑质量应符合本图集5.8条的规定。

6.1.2 宜采用机械撒料方式施工，施工工序主要有提浆、撒料、收光、切缝、养护、填胶六个步骤，其中养护可采用洒水、涂养护剂、覆膜等方式，并应在收光完成后尽早进行，养护周期为28d。施工时，在混凝土振捣摊平结束后应按照设计用量一次性将耐磨骨料硬化剂材料均匀撒在混凝土表面。

6.1.3 采用人工撒料方式施工时，在混凝土初凝时，应分二次到三次将耐磨骨料均匀撒布在混凝土表面。

表4 典型基层构造

编号	基层构造做法
D-1	1. 防潮层一道 2. 80厚素混凝土或钢筋混凝土垫层 3. 素土夯实
D-2	1. ≥ 100 厚C25以上低收缩钢纤维混凝土（随打随抹平） 2. 防潮层一道 3. ≥ 80 厚素混凝土或钢筋混凝土垫层 4. ≥ 150 厚级配碎石层 5. 素土夯实
D-3	1. ≥ 150 厚C30以上低收缩钢纤维混凝土（随打随抹平） 2. 防潮层一道 3. ≥ 80 厚素混凝土或钢筋混凝土垫层 4. ≥ 300 厚级配碎石层 5. 素土夯实
D-4	1. ≥ 220 厚C30以上低收缩钢纤维混凝土（随打随抹平） 2. 防潮层一道 3. ≥ 80 厚素混凝土或钢筋混凝土垫层 4. ≥ 300 厚级配碎石层 5. 素土夯实
D-5	1. 30~50厚透水混凝土面层（透水混凝土面层按水泥比例添加色粉，定制颜色） 2. 50~200厚透水混凝土结构层（碎石、42.5号硅酸盐水泥、透水胶结剂、水拌合） 3. 素土夯实
L-1	1. 现浇钢筋混凝土楼板或预制楼板上现浇叠合层
L-2	1. 界面剂一道 2. 60厚LC7.5轻骨料混凝土（随打随抹平） 3. 现浇钢筋混凝土楼板或预制楼板上现浇叠合层

注：基层构造做法详见工程设计。

说 明

6.1.4 渗透型液体硬化剂宜在水泥基骨料耐磨地坪、防静电不发火（防爆）耐磨地坪养护15d后施工，施工工序主要分为粗磨、撒料渗透、抛光三个步骤。根据地面外观要求可分为保浆施工和露砂施工两种施工方式，由粗磨程度决定。根据地面不同光泽度要求，抛光由低目数逐步到高目数。

6.2 无溶剂环氧树脂体系、聚氨酯体系、磨石体系、聚合物水泥基复合型体系、乙烯基体系、聚脲体系

6.2.1 基面处理

1) 基面混凝土表面应采用机械方法如喷砂或打磨方式清除强度不够的水泥浮浆和油污，直到基面表面强度和粗糙度满足要求。灰尘、杂质应清理干净。处理后基面表面应平整、清洁、密实干燥、无污垢油渍等。基面平整度应与最终面层平整度要求一致，宜为3mm/2m。当基面平整度不符合要求时，应采用与面层相容的材料进行找平；

2) 聚合物水泥基复合型体系应在设备承台、地沟、墙边等部位四周切割锚固槽，锚固槽宽度和深度均不应小于面层系统厚度的2倍，并应切割为闭环。当锚固槽面积过大时，锚固槽间距不应大于2m。

6.2.2 面层地面施工

1) 施工前应检查基层强度、平整度、坡度、基面含水率，环境条件、材料存储、施工机具等应满足施工要求；

2) 施工过程中应做好每道工序的施工记录，避免交叉作业；

3) 混凝土基层的空鼓、裂缝、凹坑、凸起等质量缺陷应进行修补，修补材料应与面层系统材料具有良好的匹配性；

4) 地坪涂装材料应按照产品说明书的要求进行称量、搅

拌，配比应正确，搅拌应均匀；

5) 面层系统构造一般分为底涂、中涂和面涂三部分，可采用滚涂、刮涂等施工方式，层间施工应有一定的间隔时间，视环境温度宜为1d~7d，并应在前道工序等待期内完成相应构造层的施工；

6) 面层施工完成后应进行成品保护，直至正式投入使用。

6.3 防静电接地施工

6.3.1 静电接地网（带）与接地干线的连接应牢固，每块地面的接地网（带）与接地干线的连接不应少于2处，超过100m²的导（防）静电地面的接地网（带）应增加与接地干线的连接点。

6.3.2 地面设有地沟时，接地网铺设应符合下列规定：

1) 有接地网的地面，地沟不应有损接地网与接地干线的可靠连接，并应将地沟上的接地网格间距加密至600mm；

2) 无接地网的地面，当设有宽度大于或等于800mm的热力地沟（坑）时，应在地沟宽外延300mm的范围内，敷设纵横间距不大于600mm的接地网，并应可靠接地。

6.3.3 铺设接地网时，应设置等电位联接端子箱，并与面层地坪形成完整的接地系统。接地系统的等电位联接端子箱应包括铜箔、金属垫片、线耳和接电线等，并应采用膨胀螺栓与面层地坪进行固定。

6.4 不同地面之间连接应平滑过渡，可在连接处切槽或打磨出足够厚度进行过渡。受液态介质（水、酸、碱、油等）作用的区域应设置坡度地面或地沟进行衔接，不应有明显台阶，禁止留薄边。

说 明	图集号	2024CPXY-J496
	页	8

7 细部构造

7.1 接缝做法

7.1.1 底层地面沉降缝和楼层地面的沉降缝、伸缩缝、防震缝等变形缝的设置，均应与结构相应的缝位置一致，且应贯通地面各构造层，并应做盖缝处理。面层的分隔缝与垫层的变形缝应对齐。

7.1.2 底层地面的混凝土垫层，应设置纵向缩缝和横向缩缝，并应符合下列规定：

1) 纵向缩缝应采用平头缝，间距宜为3m~6m；

2) 横向缩缝宜采用假缝，间距宜为6m~12m，高温季节施工时间距宜为6m，缝内应填水泥砂浆或膨胀型砂浆；

3) 大面积混凝土垫层应分区段浇筑。分区段当结构设置变形缝时，应结合变形缝位置、不同类型的建筑地面连接处和设备接触位置进行划分，并应与设置的纵向缩缝、横向缩缝的间距一致。

7.2 立面与地面连接-圆弧踢脚做法

7.2.1 洁净厂房、食品加工厂等区域需安装圆弧踢脚。圆弧踢脚的高度通常为100mm~200mm，圆弧半径通常为30mm~50mm。圆弧通常采用与地面面层系统材质相同的材料，也可采用不锈钢材料预制圆弧踢脚。

7.2.2 立面为砌体墙、混凝土墙时，圆弧踢脚可直接利用圆弧刀在立面上进行压砂成型。

7.3 地面与排水沟、地漏和地沟连接做法

7.3.1 有明显温差变化时，地面系统和排水沟、地漏之间应采用环氧弹性材料进行填充。

7.3.2 有水或其他液体流淌的地段与相邻地段之间，应设置挡水或调整相邻地面的高差。

7.3.3 有水或其他液体流淌的楼层地面孔洞四周翻边高度不宜小于150mm，平台临空边缘应设置翻边或贴地遮挡，高度不宜小于100mm。

8 其他

8.1 本图集中除注明单位外，其他均以毫米（mm）为单位。

8.2 其他未尽事宜，均应按照国家现行标准执行。

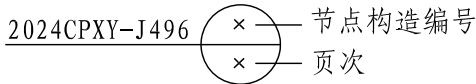
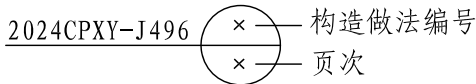
8.3 墙面涂装系统产品性能及做法选用见附录A。

8.4 本图集根据广东耐迪化工有限公司提供的技术资料编制，图集的解释由该公司负责。

8.5 图例

	表示终饰面层		表示单面层
	表示面涂层		表示砂浆层
	表示中涂层		表示底涂层
	表示底涂中层		表示腻子层
	表示压砂层		表示抛光层
	表示耐磨骨料层		表示无缝预应力层
	表示硬化层		表示灌浆层

8.6 索引方法



说 明

图集号	2024CPXY-J496
页	9

食品工业厂房材料选用表

应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
				地面	楼面	
食品工业厂房	乳制品、饮料工厂；中央厨房、餐饮；屠宰场；酒厂；水产品处理厂；烘焙面包加工；蔬菜水果加工；零食生产厂；宠物食品生产；食品添加剂行业；饮料行业；发酵制品行业；食品加工厂；产品展厅	湿区、油水区、高温、低温区	水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页
		半干区、干区	水性环氧砂浆地坪	21D-1、21D-2	21L-1、21L-2	27页
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
			无溶剂柔性聚氨酯防滑地坪	24D-1、24D-2	24L-1、24L-2	28页
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
			无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页
		产品展厅	无溶剂柔性聚氨酯彩片地坪	25D-1、25D-2	25L-1、25L-2	29页
			无溶剂环氧磨石地坪	14D-1、14D-2	14L-1、14L-2	25页

电子工业厂房材料选用表

应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
				地面	楼面	
电子工业厂房	洁净区生产车间；数据中心机房；非洁净区生产车间；耐腐蚀区域	洁净区生产车间、数据中心机房	无溶剂环氧防静电自流平地坪	16D-2、16D-3	16L-1、16L-2	26页
			ECC+水性聚氨酯防静电涂层（燃烧性能等级A级）	32D-1、32D-2	32L-1、32L-2	31页
			无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页
		非洁净区生产车间	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页
			无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页
			无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
			无溶剂环氧防静电自流平地坪	16D-2、16D-3	16L-1、16L-2	26页
			无溶剂环氧防腐自流平地坪	10D-1、10D-2	10L-1、10L-2	24页
			无溶剂环氧玻璃钢防腐地坪	37D-1	37L-1、37L-2	33页
		耐腐蚀区域	无溶剂环氧防腐自流平彩砂地坪	11D-1、11D-2	11L-1、11L-2	24页
			乙烯基酯重防腐玻璃钢地坪	35D-1	35L-1、35L-2	32页
			乙烯基酯重防腐玻璃钢鳞片地坪	36D-1	36L-1、36L-2	32页
			聚脲防腐地坪	34D-1、34D-2	34L-1、34L-2	32页

注: ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。

食品、电子工业厂房材料选用表

图集号	2024CPXY-J496
-----	---------------

页	10
---	----

医药工业厂房材料选用表							
应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页	
				地面	楼面		
医药工业 厂房	洁净区生产车间； 参观走廊、更衣室； 高层建筑洁净与非洁 净生产区；非洁净生 产车间；设备辅房； 轻荷载人行通道；实 验室、化学试剂配置 区；制水处理区域； 粉料混合区；甲类、 乙类生产车间；暂存 区；配电室；变压器 室；发电机房	洁净区生产车间、参观 走廊、更衣室	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页	
			无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
			无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页	
		高层建筑（非）洁净生 产区	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页	
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
			无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
		非洁净区生产车间、 设备辅房、轻荷载人 行通道	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
			无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页	
			无溶剂柔性聚氨酯防滑地坪	24D-1、24D-2	24L-1、24L-2	28页	
		实验室、化学试剂 配置区	无溶剂环氧防腐自流平地坪	10D-1、10D-2	10L-1、10L-2	24页	
			无溶剂环氧玻璃钢防腐地坪	37D-1	37L-1、37L-2	33页	
			无溶剂环氧防腐自流平彩砂地坪	11D-1、11D-2	11L-1、11L-2	24页	
			乙烯基酯重防腐玻璃钢地坪	35D-1	35L-1、35L-2	32页	
			乙烯基酯重防腐玻璃钢鳞片地坪	36D-1	36L-1、36L-2	32页	
			聚脲防腐地坪	34D-1、34D-2	34L-1、34L-2	32页	
			制水处理区域	水性环氧砂浆地坪	21D-1、21D-2	21L-1、21L-2	27页
				改性聚脲水下涂料	38D-2	38L-1、38L-2	33页
				水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页
		暂存区、配电室、变压 器室、发电机房、储油 间、粉料混合区	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
			水性环氧砂浆地坪	21D-1、21D-2	21L-1、21L-2	27页	
			ECC+水性环氧涂层（燃烧性能等级A级）	30D-1、30D-2	30L-1、30L-2	30页	
			ECC+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	31D-1、31D-2	31L-1、31L-2	31页	
			ECC+水性聚氨酯防静电涂层（燃烧性能等级A级）	32D-1、32D-2	32L-1、32L-2	31页	
			防静电不发火（防爆）耐磨地坪（燃烧性能等级A级）	27D-3、27D-4	27L-1、27L-2	29页	
注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。							
医药工业厂房材料选用表					图集号	2024CPXY-J496	
					页	11	

审 核 郭 景 景 校 对 郑 阳 郑 阳 设计 商宇飞 商宇飞	汽车工业厂房材料选用表							
	应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页	
					地面	楼面		
	汽车 工业厂房	汽车冲压、焊装； 汽车总装、涂装； AGV小车；桥箱； 油泵；汽车发动机； 汽车零部件厂房； 汽车检测	汽车冲压、焊装、桥箱、 备件中心和物流中心	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页	
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
				天冬聚脲涂料	39D-2、39D-3	39L-1	33页	
			汽车总装、 AGV小车区域	无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页	
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
				无溶剂环氧防静电自流平地坪	16D-2、16D-3	16L-1、16L-2	26页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪+透明聚氨酯超耐磨罩面层	06D-2	06L-1、06L-2	22页	
				无溶剂环氧重载装饰砂浆地坪	02D-2、02D-3	02L-1、02L-2	21页	
			汽车涂装车间	无溶剂环氧防静电自流平地坪	16D-2、16D-3	16L-1、16L-2	26页	
				ECC+水性聚氨酯防静电涂层（燃烧性能等级A级）	32D-1、32D-2	32L-1、32L-2	31页	
				防静电不发火（防爆）耐磨地坪（燃烧性能等级A级）	27D-3、27D-4	27L-1、27L-2	29页	
			汽车发动机、油泵	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页	
				无溶剂环氧防静电自流平地坪+水性聚氨酯防静电面涂层	17D-2、17D-3	17L-1、17L-2	26页	
			汽车零部件厂房、 汽车检测	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页	
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。								
汽车工业厂房材料选用表					图集号	2024CPXY-J496		
					页	12		

车库及停机坪材料选用表

应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
				地面	楼面	
车库及 停机坪	住宅停车场; 商业停车场; 露天停车场; 半露天停车场; 直升飞机停机坪	车位、车道	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页
			无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页
			无溶剂环氧哑光超耐磨地坪	07D-2	07L-1、07L-2	23页
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
			天冬聚脲涂料	39D-2、39D-3	39L-1	33页
			无溶剂环氧磨石地坪	14D-1、14D-2	14L-1、14L-2	25页
		坡道	无溶剂环氧防滑地坪+聚氨酯耐候面涂层	08D-2	08L-1、08L-2	23页
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
		卸货区	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页
			无溶剂环氧哑光超耐磨地坪	07D-2	07L-1、07L-2	23页
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
		机房	水性环氧砂浆地坪	21D-1、21D-2	21L-1、21L-2	27页
			ECC+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	31D-1、31D-2	31L-1、31L-2	31页
		停机坪、半露天停车场	无溶剂环氧防滑地坪+聚氨酯耐候面涂层	08D-2	08L-1、08L-2	23页
			聚氨酯耐候地坪（户外）	26D-3、26D-4	26L-1、26L-2	29页
			天冬聚脲涂料	39D-2、39D-3	39L-1	33页
行车标线	聚氨酯划线涂料	44	—	35页		

注: ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。

审 核 郭 景 宏 校 对 郑 阳 郑 阳 设计 商宇飞	烟草工业厂房材料选用表						
	应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
					地面	楼面	
	烟草工业 厂房	复烤车间；制丝车间； 配料车间；卷包车间； 成型车间；回潮车间； 动力车间；原料车间； 配方库、辅料库、烟丝 库、嘴棒库、备件库、 成品库	配料车间、回潮车间	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页
				无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页
				无溶剂环氧重载装饰砂浆地坪	02D-2、02D-3	02L-1、02L-2	21页
				水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页
			复烤车间、卷包车间、 成型车间以及制丝车间	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
				无溶剂柔性聚氨酯防滑地坪	24D-1、24D-2	24L-1、24L-2	28页
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页
				无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页
			配方库、辅料库、烟 丝库、嘴棒库、备件 库、成品库	无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页
				无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
				ECC+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	31D-1、31D-2	31L-1、31L-2	31页
			动力车间	无溶剂环氧防静电自流平地坪	16D-2、16D-3	16L-1、16L-2	26页
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页
				无机矿物（防静电）磨石地坪	15D-2、15D-3	15L-1、15L-2	25页
公共建筑材料选用表							
应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页	
				地面	楼面		
公共建筑	机场候机楼、高铁站、 地铁站、车站；医院公 共区域；博物馆、美术 馆、剧院、体育馆等场 馆；学校；酒店、会所； 购物中心；写字楼公共 区域及企业品牌展厅、 文化展厅	公共区域	水性环氧砂浆地坪	21D-1、21D-2	21L-1、21L-2	27页	
			地砖防滑地坪	46	—	35页	
			无溶剂柔性聚氨酯彩片地坪	25D-1、25D-2	25L-1、25L-2	29页	
			ECC+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	31D-1、31D-2	31L-1、31L-2	31页	
			无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
			无溶剂环氧自流平彩砂地坪+透明聚氨酯超耐磨罩面层	06D-2	06L-1、06L-2	22页	
			无溶剂环氧磨石地坪	14D-1、14D-2	14L-1、14L-2	25页	
注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。				烟草工业厂房、公共建筑材料选用表		图集号	2024CPXY-J496
						页	14

审 核 郭 景 波 校 对 郑 阳 郑 计 设 商 宇 飞	轨道交通检修厂房材料选用表							
	应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页	
					地面	楼面		
	轨道交通 检修厂房	检修车辆段； 运用停车场； 动车运用所； 动车综合运用中心； 车体整备中心； 车体整体检修； 电力机车检修； 大型机械维修段； 铁道设备（轮对）； 车厢（气垫船）	维修车辆段、运用停车场	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				ECC+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	31D-1、31D-2	31L-1、31L-2	31页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪+透明聚氨酯超耐磨罩面层	06D-2	06L-1、06L-2	22页	
			车体整备中心、车体整体 检修、电力机车检修	无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、01L-2	21页	
				ECC+水性聚氨酯涂层（燃烧性能等级A级）	31D-1、31D-2	31L-1、31L-2	31页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
			大型机械维修段、 铁道设备（轮对）	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
				无溶剂环氧重载装饰砂浆地坪	02D-2、02D-3	02L-1、02L-2	21页	
			动车运用所； 动车综合运用中心	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页	
				无溶剂柔性聚氨酯防滑地坪	24D-1、24D-2	24L-1、24L-2	28页	
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页	
				无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪+透明聚氨酯超耐磨罩面层	06D-2	06L-1、06L-2	22页	
			车厢（气垫船）	无溶剂环氧重载装饰砂浆地坪	02D-2、02D-3	02L-1、02L-2	21页	
				注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。				
					轨道交通检修厂房材料选用表		图集号	2024CPXY-J496
							页	15

航空航天装备制造厂房材料选用表								
应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页		
				地面	楼面			
航空航天装备制造厂房	生产车间；动力中心；喷漆机库、配套航材库；复合材料、钛合金成型、机械加工类厂房；总部装厂房；喷漆机库；各类气候环境实验室；试飞中心；维修机库	复合材料、钛合金成型机械加工类厂房；生产车间、动力中心航材库	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页		
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页		
			水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页		
		总部装厂房	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页		
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页		
			无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页		
			无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页		
			无缝预应力系统+水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	40D-2、40D-3 40D-4	—	34页		
			各类环境实验室	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页	
		无溶剂环氧自流平彩砂地坪		05D-2	05L-1、05L-2	22页		
		无溶剂环氧防静电自流平彩砂（防腐型）地坪		19D-2、19D-3	19L-1、19L-2	27页		
		水性聚氨酯砂浆地坪		22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页		
		试飞中心	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页		
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页		
			无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页		
			无缝预应力系统+水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	40D-2、40D-3 40D-4	—	34页		
		维修机库、喷漆机库	无溶剂环氧防静电自流平彩砂（防腐型）地坪	19D-2、19D-3	19L-1、19L-2	27页		
			无溶剂环氧防静电自流平地坪+水性聚氨酯防静电面涂层	17D-2、17D-3	17L-1、17L-2	26页		
			无缝预应力系统+水泥基骨料耐磨地坪+耐腐蚀抗渗涂层（燃烧性能等级A级）	41D-2、41D-3	—	34页		
		航空航天装备制造厂房材料选用表				图集号	2024CPXY-J496	
						页	16	

审 核 郭 景 波 校 对 郑 阳 郑 阳 设计 商宇飞 高宇	新能源工业厂房材料选用表						
	应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
					地面	楼面	
	新能源 工业厂房	火力（核）发电生产 车间；抽水蓄能（核） 发电机组；电气廊道； 变压器室；空压机室； 主控通信楼、控制室、 继电保护室；GIS楼； 换流站；电网储能	火力（核）发电 生产车间	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页
				无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页
			抽水蓄能（核）发电机 组发电廊道	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页
				无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页
				无机矿物（防静电）磨石地坪	15D-2、15D-3	15L-1、15L-2	25页
				无溶剂环氧磨石地坪	14D-1、14D-2	14L-1、14L-2	25页
			变压器室、空压机室、控制 室、继电保护室、GIS楼	无溶剂环氧防静电自流平地坪	16D-2、16D-3	16L-1、16L-2	26页
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页
			换流站	无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页
				ECC+水性聚氨酯防静电涂层（燃烧性能等级A级）	32D-1、32D-2	32L-1、32L-2	31页
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页
				无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页
			电网储能	无溶剂环氧防静电自流平地坪+水性聚氨酯防静电面涂层	17D-2、17D-3	17L-1、17L-2	26页
				ECC+水性聚氨酯防静电涂层（燃烧性能等级A级）	32D-1、32D-2	32L-1、32L-2	31页
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页
				无溶剂环氧研磨彩砂地坪	09D-2	09L-1、09L-2	23页
注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。							
新能源工业厂房材料选用表					图集号	2024CPXY-J496	
					页	17	

审 核 郭 景 宏 对 郑 阳 郑 阳 计 商 宇 飞	蓄能电力厂房材料选用表							
	应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页	
					地面	楼面		
	蓄能电力 厂房	光伏组件生产（组装）车间； 硅材料准备车间； 硅晶体生产车间； 硅切割车间； 太阳能电池生产车间； 锂电池生产车间； 电池组件生产车间； 品质控制和测试车间； 包装和物流车间	光伏组件生产（组装） 车间	无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页	
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页	
			硅材料准备车间、硅 晶体生产车间、硅切 割车间、品控制造车 间、测试车间	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				聚脲防腐地坪	34D-1、34D-2	34L-1、34L-2	32页	
				无溶剂环氧防静电自流平彩砂地坪	18D-2、18D-3	18L-1、18L-2	26页	
				水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页	
				防静电水性聚氨酯砂浆地坪	23D-2、23D-3	23L-1、23L-2	28页	
			电池组件生产车间	无溶剂聚氨酯防静电超耐磨地坪	20D-1、20D-2	20L-1、20L-2	27页	
				ECC+水性聚氨酯防腐涂层（燃烧性能等级A级）	33D-1、33D-2	33L-1、33L-2	31页	
				聚脲防腐地坪	34D-1、34D-2	34L-1、34L-2	32页	
			锂电池生产车间、 太阳能电池生产车间	水泥基骨料耐磨地坪+无机矿物涂层（燃烧性能等级A级）	29D-2、29D-3	29L-2	30页	
				无溶剂聚氨酯防静电超耐磨地坪	20D-1、20D-2	20L-1、20L-2	27页	
				聚脲防腐地坪	34D-1、34D-2	34L-1、34L-2	32页	
			包装和物流车间	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页	
				无溶剂环氧砂浆地坪	01D-1、01D-2	01L-1、02L-2	21页	
				无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页	
注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。								
蓄能电力厂房材料选用表					图集号	2024CPXY-J496		
					页	18		

市政设施材料选用表

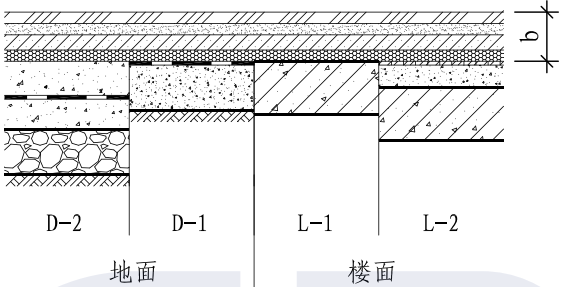
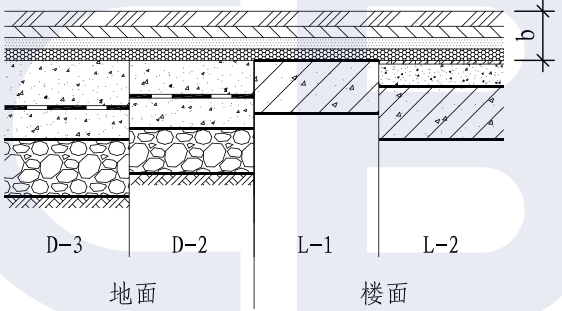
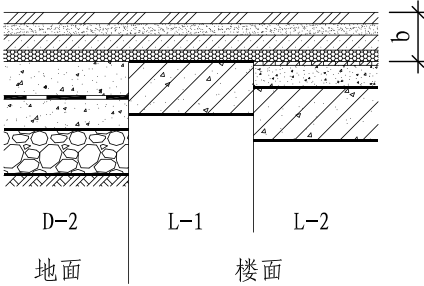
应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
				地面	楼面	
市政设施	水上乐园、体育看台； 休闲步道；旧混凝土、 透水、沥青道路翻新； 室外广场、游乐场； 户外场所	旧混凝土、透水、沥青 道路翻新、室外广场、游 乐场、钢结构行人楼梯	聚氨酯耐候地坪（户外）	26D-3、26D-4	26L-1、26L-2	29页
			彩色防滑步道地坪	43	—	35页
		休闲步道	彩色防滑步道地坪	43	—	35页
		透水路面	透水混凝土系统	42D-5	—	34页
		水上乐园、游泳池	改性聚脲水下涂料	38D-2	38L-1、38L-2	33页
		户外场所、体育看台	无溶剂环氧防滑地坪+聚氨酯耐候面涂层	08D-2	08L-1、08L-2	23页
			天冬聚脲涂料	39D-2、39D-3	39L-1	33页

物流仓储厂房（AGV区域）材料选用表

应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
				地面	楼面	
物流仓储 厂房 (AGV区域)	食品厂厂房、医药厂房、电子厂房等物流仓储、恒温仓库；冷藏库；冷冻库；化工仓库；仓库月台；AGV区域	冷链物流仓储	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂(燃烧性能等级A级)	28D-2、28D-3	28L-2	30页
			水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页
		普通货架仓储	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂(燃烧性能等级A级)	28D-2、28D-3	28L-2	30页
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
		立体库货架仓储、自由通行（AGV）仓储、定向通行仓储	超平地坪(混凝土一体化)	45	—	35页
			水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂(燃烧性能等级A级)	28D-2、28D-3	28L-2	30页
			无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
			无溶剂聚氨酯防静电超耐磨地坪	20D-1、20D-2	20L-1、20L-2	27页
			无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
			无溶剂环氧防静电复合钢丸地坪	13D-2、13D-3	13L-1、13L-2	25页
			防静电不发火(防爆)耐磨地坪(燃烧性能等级A级)	27D-3、27D-4	27L-1、27L-2	29页
			水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页

审 核 景 观 校 对 郑 阳 郑 计 宇 飞 商 学 市	普通工业制造厂房材料选用表						
	应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页
					地面	楼面	
	普通工业制 造厂房	机械加工；材料制 作；生产车间；零部 件加工；检验车间； 装配调试车间；机 床、仪器设备车间	渗油区	无溶剂柔性聚氨酯防滑地坪	24D-1、24D-2	24L-1、24L-2	28页
				无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
				无溶剂环氧防静电自流平地坪+水性聚氨酯防静电面涂层	17D-2、17D-3	17L-1、17L-2	26页
				水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页
			轻荷载区	水性环氧砂浆地坪	21D-1、21D-2	21L-1、21L-2	27页
				无溶剂环氧哑光超耐磨地坪	07D-2	07L-1、07L-2	23页
				无溶剂环氧自流平地坪	03D-2	03L-1、03L-2	21页
			中荷载区	无溶剂环氧自流平地坪+聚氨酯超耐磨面涂层	04D-3	04L-1、04L-2	22页
				无溶剂环氧复合钢丸地坪	12D-1、12D-2	12L-1、12L-2	24页
				无溶剂环氧自流平彩砂地坪	05D-2	05L-1、05L-2	22页
			重载、高频区	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	28D-2、28D-3	28L-2	30页
				无溶剂环氧重载装饰砂浆地坪	02D-2、02D-3	02L-1、02L-2	21页
				水性聚氨酯砂浆地坪	22D-1、22D-2	22L-1、22L-2	28页
防腐工业厂房材料选用表							
应用场景	适用范围	适用部位	适用面层	构造做法		所在页	
				地面	楼面		
防腐 工业厂房	电镀厂、电解厂；日 化厂生产区；化工厂； 实验室；制水间；水 处理区域；污水处理 池；储罐区；固废站	轻度、中度防腐区域	无溶剂环氧防腐自流平地坪	10D-1、10D-2	10L-1、10L-2	24页	
			ECC+水性聚氨酯防腐涂层（燃烧性能等级A级）	33D-1、33D-2	33L-1、33L-2	31页	
			无溶剂环氧玻璃钢防腐地坪	37D-1	37L-1、37L-2	33页	
			无溶剂环氧防静电自流平彩砂（防腐型）地坪	19D-2、19D-3	19L-1、19L-2	27页	
		重防腐区域	乙烯基酯重防腐玻璃钢地坪	35D-1	35L-1、35L-2	32页	
			乙烯基酯重防腐玻璃钢鳞片地坪	36D-1	36L-1、36L-2	32页	
			聚脲防腐地坪	34D-1、34D-2	34L-1、34L-2	32页	
		储槽、防腐污水池	无溶剂环氧玻璃钢防腐地坪	37D-1	37L-1、37L-2	33页	
			乙烯基酯重防腐玻璃钢地坪	35D-1	35L-1、35L-2	32页	
注：ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪。							
普通工业制造、防腐工业厂房 材料选用表					图集号	2024CPXY-J496	
					页	20	

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
01D-1 01D-2 01L-1 01L-2	无溶剂环氧 砂浆地坪	b=1~2	3		1. 无溶剂环氧面涂层一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					5. D-1或D-2	5. L-1或L-2
02D-2 02D-3 02L-1 02L-2	无溶剂环氧 重载装饰砂 浆地坪	b=4~8	8		1. 无溶剂环氧面涂层一至两道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 3. 无溶剂压砂中涂层一道 4. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					5. D-2或D-3	5. L-1或L-2
03D-2 03L-1 03L-2	无溶剂环氧 自流平地坪	b=2~3	5		1. 无溶剂环氧自流平面涂层镬涂一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					5. D-2	5. L-1或L-2

注：b为地坪系统厚度；基层做法见表4。

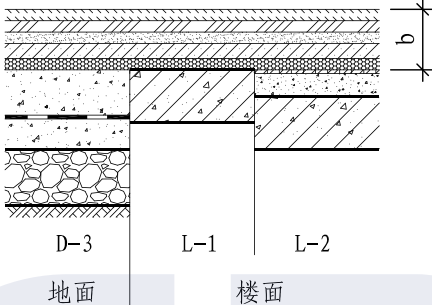
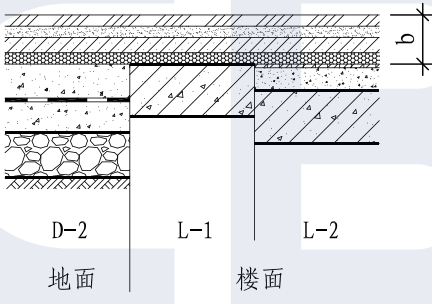
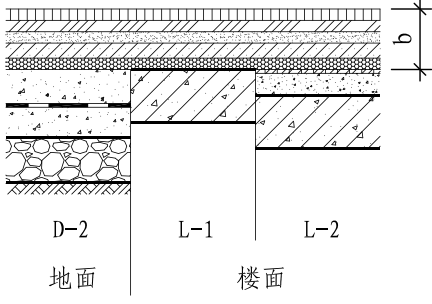
构造做法

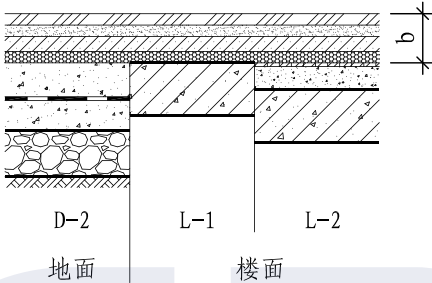
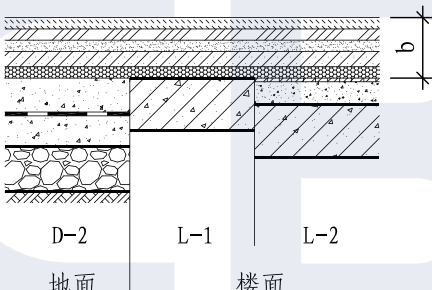
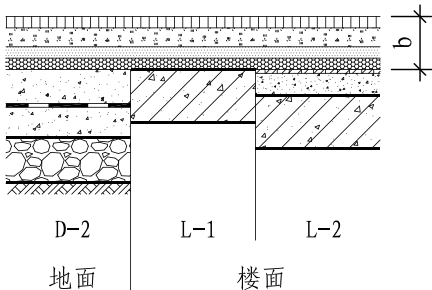
图集号

2024CPXY-J496

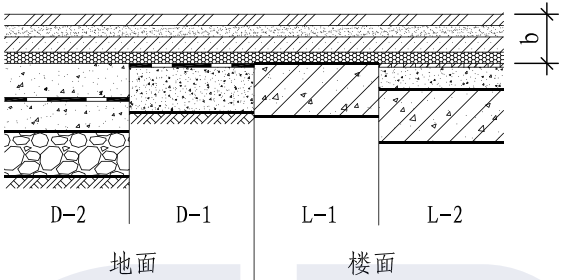
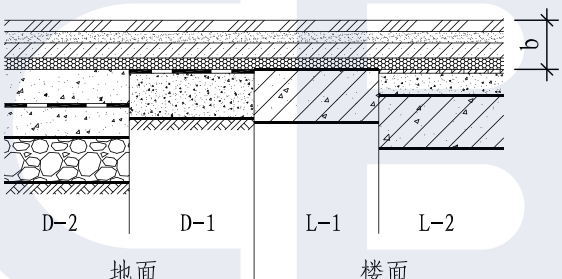
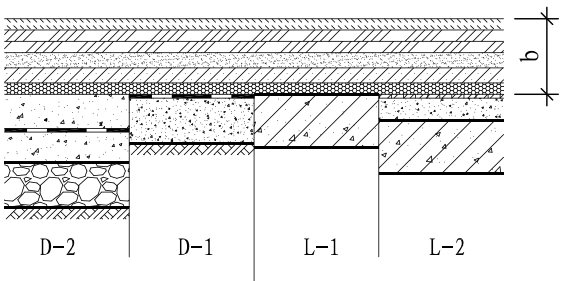
页

21

审 核 郭 景 宏 校 对 郑 阳 郑 阳 设 计 商 宇 飞 高 宇 飞	构造做法									
	编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法				
						地面		楼面		
	04D-3 04L-1 04L-2	无溶剂环氧 自流平地坪 +聚氨酯超 耐磨面涂层	b=2~4	5		1. 聚氨酯超耐磨面涂层一道 2. 无溶剂环氧自流平面涂层慢涂一道 3. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 4. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道				
					6. D-3	6. L-1或L-2				
	05D-2 05L-1 05L-2	无溶剂环氧 自流平彩砂 地坪	b=3~5	5		1. 无溶剂自流平彩砂面涂层慢涂一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道				
				5. D-2	5. L-1或L-2					
06D-2 06L-1 06L-2	无溶剂环氧 自流平彩砂 地坪+透明 聚氨酯超耐 磨罩面层	b=3~5	5		1. 透明聚氨酯超耐磨罩面层一道 2. 无溶剂自流平彩砂面涂层慢涂一道 3. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 4. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道					
				6. D-2	6. L-1或L-2					
注：b为地坪系统厚度；基层做法见表4。					构造做法				图集号	2024CPXY-J496
									页	22

审 核 郭 景 校 对 郑 阳 计 设 商 宇 飞	构造做法										
	编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法					
						地面		楼面			
	07D-2 07L-1 07L-2	无溶剂环氧 哑光超 耐磨地坪	b=1.5~2	3		1. 无溶剂环氧哑光超耐磨面涂层一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道					
							5. D-2	5. L-1或L-2			
审 核 郭 景 校 对 郑 阳 计 设 商 宇 飞	08D-2 08L-1 08L-2	无溶剂环氧 防滑地坪 +聚氨酯耐 候面涂层	b=1.5~2	3		1. 聚氨酯耐候面涂层滚涂/喷涂一道 2. 无溶剂环氧防滑面涂层一道 3. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 4. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道					
							6. D-2	6. L-1或L-2			
	09D-2 09L-1 09L-2	无溶剂环氧 研磨彩砂地 坪	b=4~6	8		1. 哑光型/亮光型水性聚氨酯罩面层一道 2. 无溶剂透明自流平灌浆层两至三道 3. (拌砂)研磨彩砂压砂层一道 4. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道					
								5. D-2		5. L-1或L-2	
注：b为地坪系统厚度；基层做法见表4。						构造做法				图集号	2024CPXY-J496
										页	23

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
10D-1 10D-2 10L-1 10L-2	无溶剂环氧防腐自流平地坪	b=2~3	5		1. 无溶剂环氧防腐自流平面涂层慢涂一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 铺设防腐玻纤布 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					6. D-1或D-2	6. L-1或L-2
11D-1 11D-2 11L-1 11L-2	无溶剂环氧防腐自流平彩砂地坪	b=3~5	5		1. 无溶剂环氧防腐自流平彩砂面涂层慢涂一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 铺设防腐玻纤布 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					6. D-1或D-2	6. L-1或L-2
12D-1 12D-2 12L-1 12L-2	无溶剂环氧复合钢丸地坪	b=2~3	8		1. 水性聚氨酯面涂层一道 2. 无溶剂复合钢丸面涂层一道 3. 无溶剂环氧面涂层一道 4. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道 5. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 6. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					7. D-1或D-2	7. L-1或L-2

注: b 为地坪系统厚度; 基层做法见表4。

构造做法

图集号	2024CPXY-J496
-----	---------------

页	24
---	----

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
13D-2 13D-3 13L-1 13L-2	无溶剂环氧 防静电复合 钢丸地坪	b=2~3	5		1. 防静电水性聚氨酯面涂层一道 2. 无溶剂环氧防静电钢丸面涂层一至两道 3. 铺设EBP接地铜箔 4. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道 5. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 6. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	7. D-2或D-3 7. L-1或L-2
14D-1 14D-2 14L-1 14L-2	无溶剂环氧 磨石地坪	b=10~12	3~5		1. 环氧磨石封闭剂一至两道 2. 摊铺无溶剂环氧磨石面层一道 3. 分割条装饰定型 4. 铺贴抗裂玻纤布层 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	6. D-1或D-2 6. L-1或L-2
15D-2 15D-3 15L-1 15L-2	无机矿物 (防静电) 磨石地坪	b=8~12	3~5		1. 渗透型液体硬化剂一至两道 2. 防静电水泥基磨石砂浆面层一道 3. EBP接地点 4. 分割条装饰定型 5. 界面剂一道	6. D-2或D-3 6. L-1或L-2

注: b 为地坪系统厚度; 基层做法见表4。

构造做法

图集号	2024CPXY-J496
-----	---------------

页	25
---	----

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
16D-2 16D-3 16L-1 16L-2	无溶剂环氧 防静电自流 平地坪	b=2~3	5		<div>1. 防静电环氧自流平面涂层镟涂一道</div> <div>2. 防静电环氧树脂中涂层两道</div> <div>3. 铺设EBP接地铜箔</div> <div>4. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>5. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>6. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道</div>	
				7. D-2或D-3	7. L-1或L-2	
17D-2 17D-3 17L-1 17L-2	无溶剂环氧 防静电自流 平地坪+水 性聚氨酯防 静电面涂层	b=2~3	5		<div>1. 水性聚氨酯防静电面涂层一道</div> <div>2. 防静电环氧自流平面涂层镟涂一道</div> <div>3. 防静电环氧树脂中涂层两道</div> <div>4. 铺设EBP接地铜箔</div> <div>5. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>6. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>7. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道</div>	
				8. D-2或D-3	8. L-1或L-2	
18D-2 18D-3 18L-1 18L-2	无溶剂环氧 防静电自流 平彩砂地坪	b=3~5	5		<div>1. 防静电环氧自流平彩砂面涂层镟涂一道</div> <div>2. 防静电环氧树脂中涂层两道</div> <div>3. 铺设EBP接地铜箔</div> <div>4. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>5. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>6. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道</div>	
				7. D-2或D-3	7. L-1或L-2	

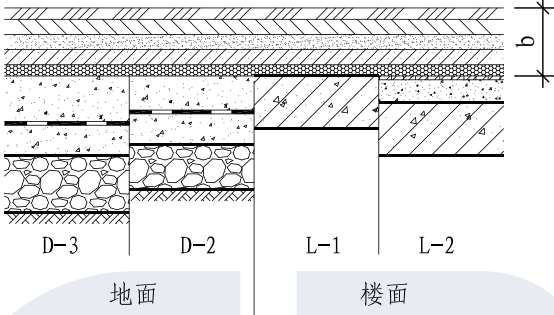
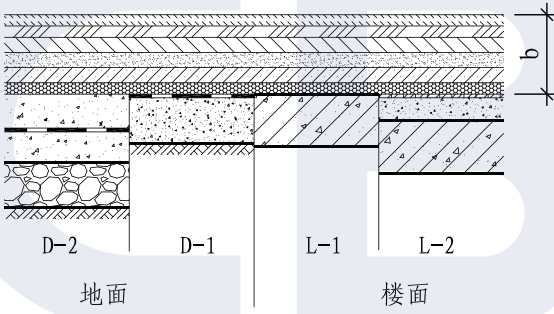
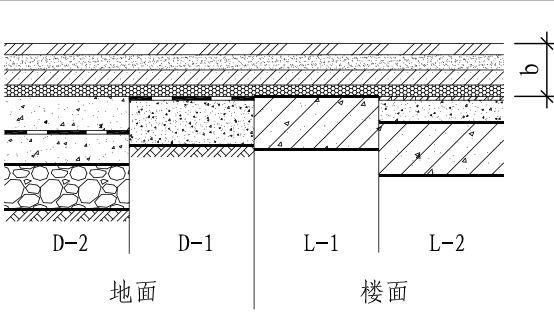
注: b 为地坪系统厚度; 基层做法见表4。

构造做法

图集号	2024CPXY-J496
-----	---------------

页	26
---	----

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
19D-2 19D-3 19L-1 19L-2	无溶剂环氧防静电自流平彩砂（防腐型）地坪	b=3~5	5		<div>1. 防静电环氧自流平彩砂（防腐型）面涂层镟涂一道</div> <div>2. 防静电环氧树脂中涂层两道</div> <div>3. 铺设EBP接地铜箔</div> <div>4. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>5. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>6. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道</div>	
					<div>7. D-2或D-3</div> <div>7. L-1或L-2</div>	
20D-1 20D-2 20L-1 20L-2	无溶剂聚氨酯防静电超耐磨地坪	b=2~3	5		<div>1. 防静电聚氨酯超耐磨面涂层一道</div> <div>2. 防静电环氧自流平面涂层镟涂一道</div> <div>3. 防静电环氧树脂中涂层两道</div> <div>4. 铺设EBP接地铜箔</div> <div>5. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>6. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>7. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道</div>	
					<div>8. D-1或D-2</div> <div>8. L-1或L-2</div>	
21D-1 21D-2 21L-1 21L-2	水性环氧砂浆地坪	b=1~3	5		<div>1. 水性环氧面涂层一道</div> <div>2. 水性环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>3. 水性环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>4. 水性环氧底涂层批刮一道</div>	
					<div>5. D-1或D-2</div> <div>5. L-1或L-2</div>	

注: b为地坪系统厚度; 基层做法见表4。

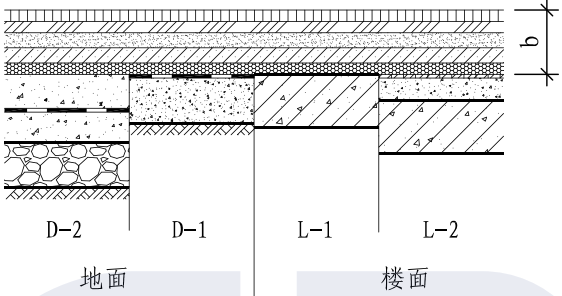
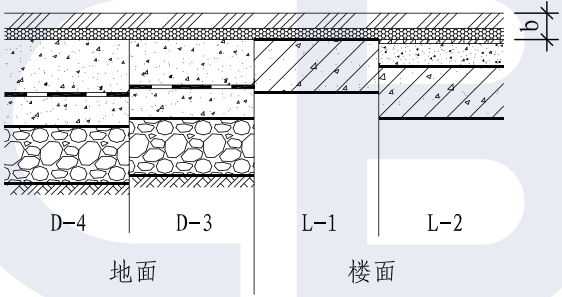
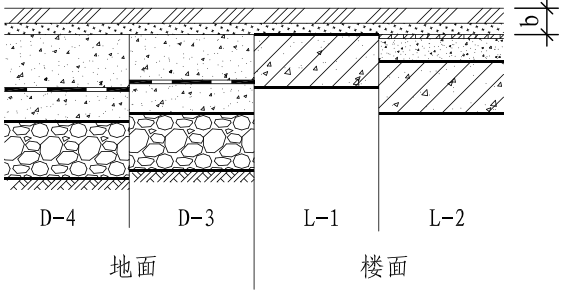
构造做法

图集号	2024CPXY-J496
-----	---------------

页	27
---	----

构造做法

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
25D-1 25D-2 25L-1 25L-2	无溶剂柔 性聚氨酯 彩片地坪	b=2~4	3		<div>1. 水性聚氨酯单面层一道</div> <div>2. 抛撒岩片（颜色可选）</div> <div>3. 无溶剂聚氨酯自流平面涂层镟涂一道</div> <div>4. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道</div> <div>5. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道</div> <div>6. 环氧底层（柔韧型）刮涂一道</div>	
					7. D-1或D-2	7. L-1或L-2
26D-3 26D-4 26L-1 26L-2	聚氨酯耐 候地坪 （户外）	b=0.3~0.5	3		<div>1. 聚氨酯耐候面涂层滚涂/喷涂一至两道</div> <div>2. 环氧底层（柔韧型）滚涂一道</div>	
					3. D-3或D-4	3. L-1或L-2
27D-3 27D-4 27L-1 27L-2	防静电不 发火（防 爆）耐磨 地坪（燃 烧性能等 级A级）	b=2~4	8		<div>1. 养护剂精细抛光一道</div> <div>2. 抛撒金属防爆耐磨骨料层</div>	
					3. D-3或D-4	3. L-1或L-2

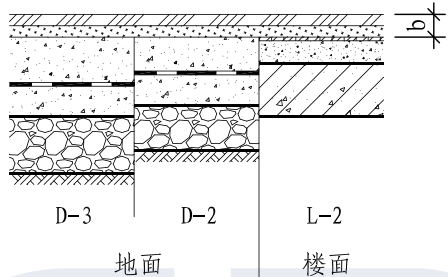
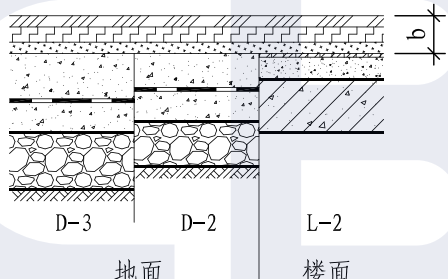
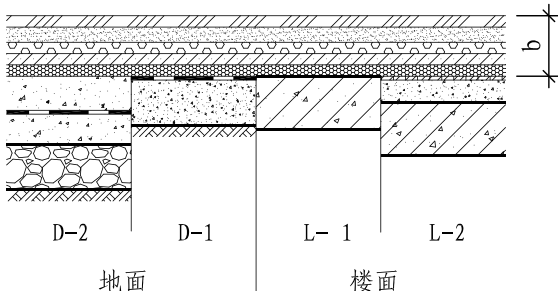
注：b为地坪系统厚度；基层做法见表4。

构造做法

图集号2024CPXY-J496

页29

构造做法

编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
28D-2 28D-3 28L-2	水泥基骨料耐磨地坪+渗透型液体硬化剂（燃烧性能等级A级）	b=2~4	8		1. 喷洒渗透型液体硬化剂一至两道 2. 抛撒耐磨骨料层	3. D-2或D-3 3. L-2
29D-2 29D-3 29L-2	水泥基骨料耐磨地坪+无机矿物涂层（燃烧性能等级A级）	b=2~4	8		1. 无机矿物层一道 2. 喷洒渗透型液体硬化剂一至两道 3. 抛撒水泥基耐磨骨料	4. D-2或D-3 4. L-2
30D-1 30D-2 30L-1 30L-2	ECC+水性环氧涂层（燃烧性能等级A级）	b=2~4	5		1. 水性环氧树脂面涂层一道 2. 水性环氧腻子层批刮一至两道 3. 水性环氧底涂层批刮一道 4. 水性环氧改性复合水泥砂浆层镘涂一道 5. 水性环氧底涂层刮涂一道	6. D-1或D-2 6. L-1或L-2

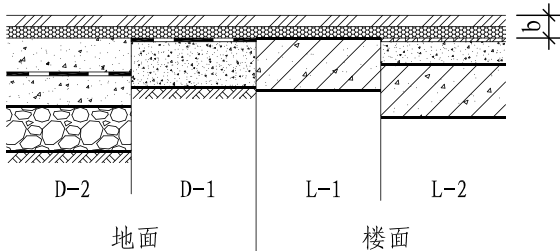
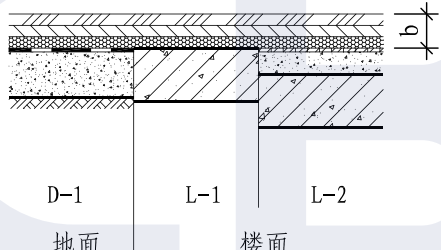
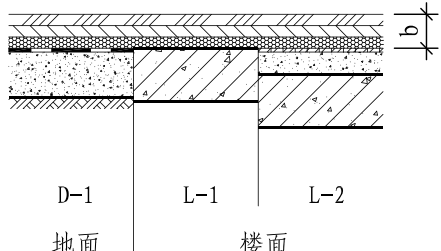
注: b 为地坪系统厚度; ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪; 基层做法见表4。

构造做法

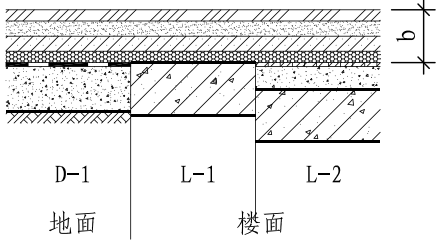
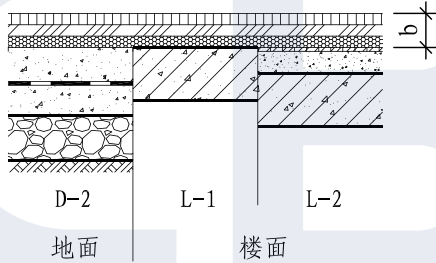
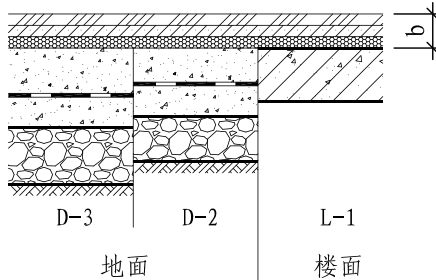
图集号	2024CPXY-J496
-----	---------------

页	30
---	----

审 核 郭 景 志 校 对 郑 阳 郑 阳 设 计 商 宇 飞 商 宇 飞	构造做法									
	编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法				
						地面	楼面			
	31D-1 31D-2 31L-1 31L-2	ECC+水性 聚氨酯涂 层(燃烧 性能等级A 级)	b=2~4	5		1. 水性聚氨酯面涂层一道 2. 水性环氧腻子层批刮一至两道 3. 水性环氧底涂层批刮一道 4. 水性环氧改性复合水泥砂浆层镍涂一道 5. 水性环氧底涂层刮涂一道				
	6. D-1或D-2		6. L-1或L-2							
审 核 郭 景 志 校 对 郑 阳 郑 阳 设 计 商 宇 飞 商 宇 飞	32D-1 32D-2 32L-1 32L-2	ECC+水性 聚氨酯防 静电涂层 (燃烧性 能等级A 级)	b=2~4	5		1. 防静电水性聚氨酯面涂层一道 2. 铺设EBP接地点 3. 水性环氧腻子层批刮一至两道 4. 水性环氧底涂层批刮一道 5. 水性环氧改性复合水泥砂浆层镍涂一道 6. 水性环氧底涂层刮涂一道				
	7. D-1或D-2		7. L-1或L-2							
审 核 郭 景 志 校 对 郑 阳 郑 阳 设 计 商 宇 飞 商 宇 飞	33D-1 33D-2 33L-1 33L-2	ECC+水性 聚氨酯防 腐涂层(燃 烧性能等 级A级)	b=2~4	5		1. 水性聚氨酯防腐面涂层一道 2. 水性环氧腻子层批刮一至两道 3. 水性环氧底涂层批刮一道 4. 水性环氧改性复合水泥砂浆层镍涂一道 5. 水性环氧底涂层刮涂一道				
	6. D-1或D-2		6. L-1或L-2							
注: b为地坪系统厚度; ECC为水性环氧改性复合水泥砂浆地坪; 基层做法见表4。						构造做法		图集号	2024CPXY-J496	
								页	31	

审 核 郭 景 宏 校 对 郑 阳 郑 阳 设 计 商 宇 飞 高 宇 飞	构造做法									
	编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法				
						地面		楼面		
	34D-1 34D-2 34L-1 34L-2	聚脲 防腐地坪	b=2~4	5		1. 聚脲防腐面层喷涂一道 2. 无溶剂环氧底涂层滚涂一道				
			3. D-1或D-2		3. L-1或L-2					
	35D-1 35L-1 35L-2	乙烯基酯 重防腐玻 璃钢地坪	b=2~4	5		1. 乙烯基酯玻璃鳞片面涂层一道 2. 乙烯基酯三布五油中涂砂浆层 3. 乙烯基酯底涂层一道				
			4. D-1		4. L-1或L-2					
	36D-1 36L-1 36L-2	乙烯基酯 重防腐玻 璃钢鳞片 地坪	b=3~6	5		1. >1厚乙烯基酯玻璃鳞片面涂层一道 2. 2~4mm厚乙烯基酯三布五油中涂砂浆层 3. 乙烯基酯底涂层一道				
			4. D-1		4. L-1或L-2					
	注：b为地坪系统厚度；基层做法见表4。					构造做法				图集号 2024CPXY-J496
									页 32	

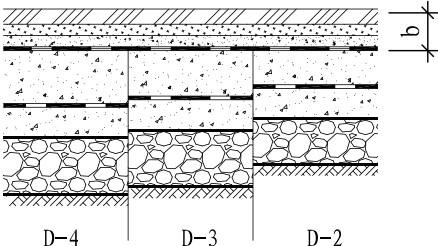
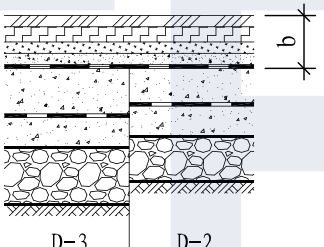
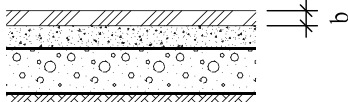
构造做法

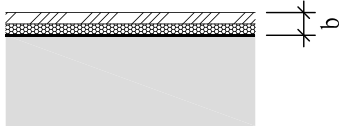
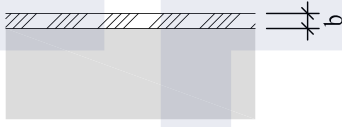

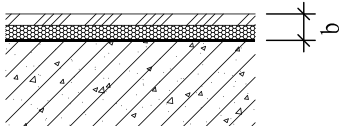
编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法	
					地面	楼面
37D-1 37L-1 37L-2	无溶剂环氧 玻璃钢防腐 地坪	b=2~3	5		1. 防腐环氧树脂自流平面涂层镟涂一道 2. 无溶剂环氧腻子层批刮一至两道 3. 无溶剂环氧中涂砂浆层批刮一至两道 4. 铺设玻璃纤维网格布 5. 无溶剂环氧底涂层刮涂一道	
					6. D-1	6. L-1或L-2
38D-2 38L-1 38L-2	改性聚脲 水下涂料	b=1~2	—		1. 天冬聚脲罩面层喷涂/滚涂一道 2. 天冬聚脲面涂滚涂/喷涂一道 3. 无溶剂环氧底涂层滚涂一道	
					4. D-2	4. L-1或L-2
39D-2 39D-3 39L-1	天冬聚脲 涂料	b=1~2	—		1. 天冬聚脲面涂喷涂/滚涂一道 2. 天冬聚脲砂浆层一道 3. 无溶剂环氧底涂层滚涂一道	
					4. D-2或D-3	4. L-1

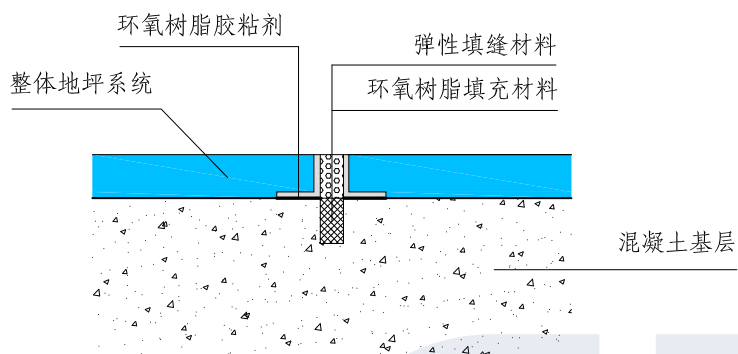
注: b为地坪系统厚度; 基层做法见表4。

构造做法

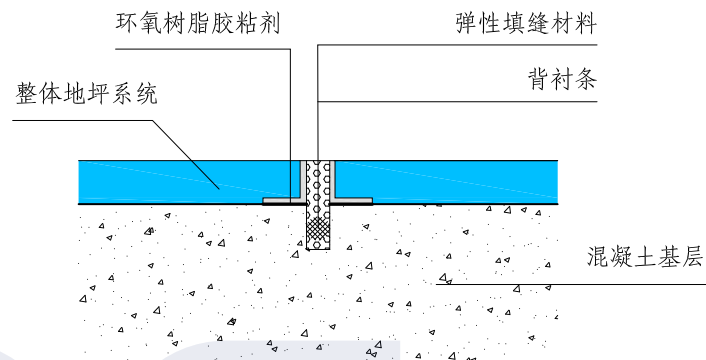
图集号	2024CPXY-J496
页	33

审 核 郭 景 飞 商 宇 计 设 阳 郑 对 校 景 飞 商 宇	构造做法							
	编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法		
						地面		
	40D-2 40D-3 40D-4	无缝预应力系统+水泥基骨料 耐磨地坪 +渗透型液体硬化剂 (燃烧性能等级A级)	b=2~4	20		1. 喷洒渗透型液体硬化剂一至两道 2. 抛撒水泥基耐磨骨料 3. 后张预应力整体无缝混凝土层 4. PE防水隔气膜两层并进行热熔搭接		
						5. D-2、D-3或D-4		
	41D-2 41D-3	无缝预应力系统+水泥基骨料 耐磨地坪 +耐腐蚀抗渗涂层(燃烧性能等级A级)	b=2~4	20		1. 耐腐蚀抗渗涂层一道 2. 喷洒渗透型液体硬化剂一至两道 3. 抛撒水泥基耐磨骨料 4. 后张预应力整体无缝混凝土层 5. PE防水隔气膜两层并进行热熔搭接		
						6. D-2或D-3		
	42D-5	透水混凝土系统	b=0.3	—		1. 聚氨酯耐候面涂层滚涂/喷涂一至两道		
						2. D-5		
	注：b为地坪系统厚度；基层做法见表4。					构造做法		图集号
							页	34

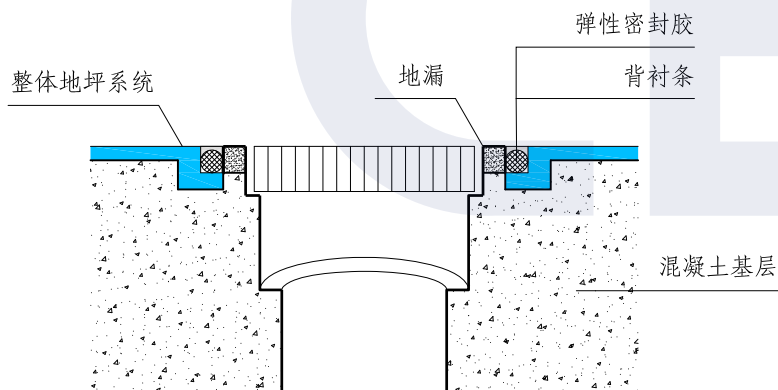
审 核 郭 景 宏 校 对 郑 阳 设计 商宇飞 高宇平	构造做法					
	编号	面层名称	厚度	荷载 (T)	构造简图	构造做法
	地面					
	43	彩色防滑 步道地坪	b=2~4	5~8		1. 环氧聚氨酯绿道面涂层镟刮一道，抛洒彩色防滑骨料 2. 环氧底涂层（柔韧型）刮涂一道
	3. 各类混凝土地面或沥青地面					
	44	聚氨酯划线 线涂料	b=0.3	—		1. 快干型标线面涂层滚涂一至两道
	2. 无溶剂环氧树脂地坪、无溶剂聚氨酯地坪、硬化剂地坪和水泥 基地坪等各类地坪					
	45	超平地坪 (混凝土 一体化)	b=2~4	8		1. 激光整平（混凝土一体化）完成面层 2. 钢筋绑扎 3. 防水隔离层
	4. 混凝土垫层					
	46	地砖防滑 地坪	b=0.5~1	3		1. 地砖防滑剂面涂一道 2. 地砖防滑剂底涂一至两道
	3. 各类混凝土地面或地砖地面					
注：b为地坪系统厚度。					构造做法	图集号 2024CPXY-J496
						页 35



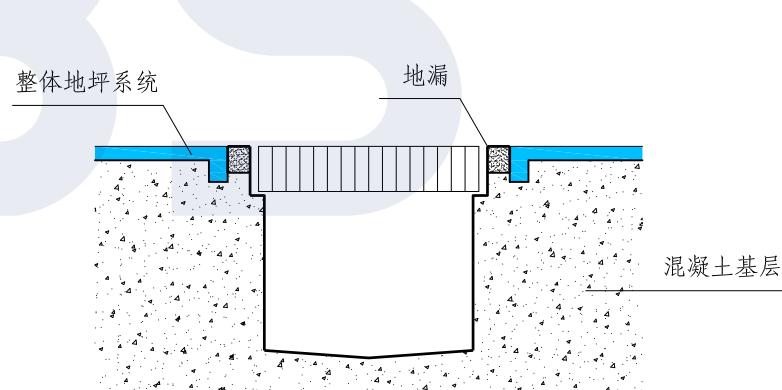
① 切割缝构造



② 分隔缝构造



③ 排水沟或地漏柔性连接

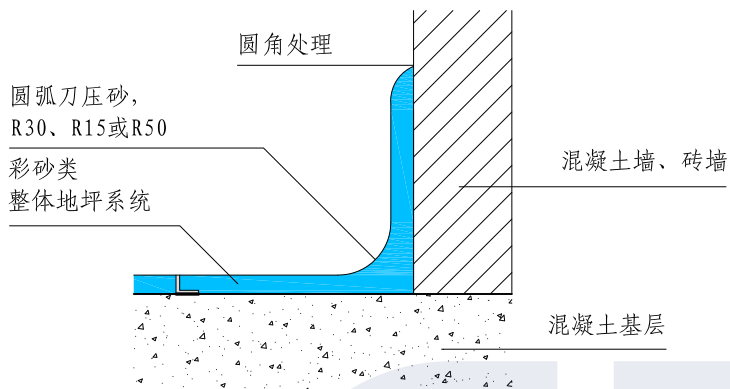


④ 排水沟或地漏刚性连接

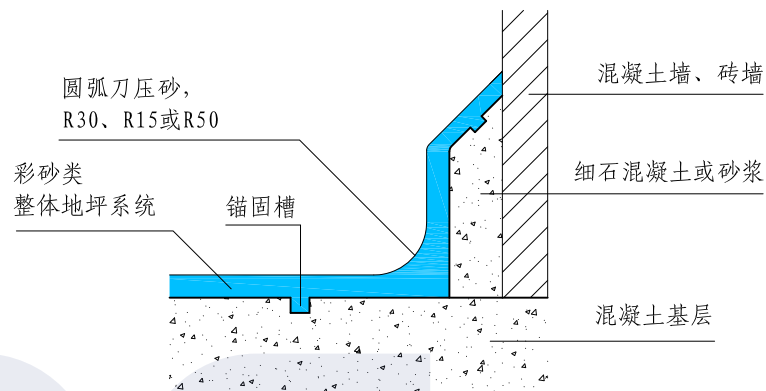
注：当切割缝、分隔缝宽度 $\leq 10\text{mm}$ 时，填胶宽深比宜为1:1；当切割缝、分隔缝宽度 $> 10\text{mm}$ 时，填胶宽深比宜为2:1；蓝色区域为整体地坪系统。

接缝构造，排水沟或地漏连接

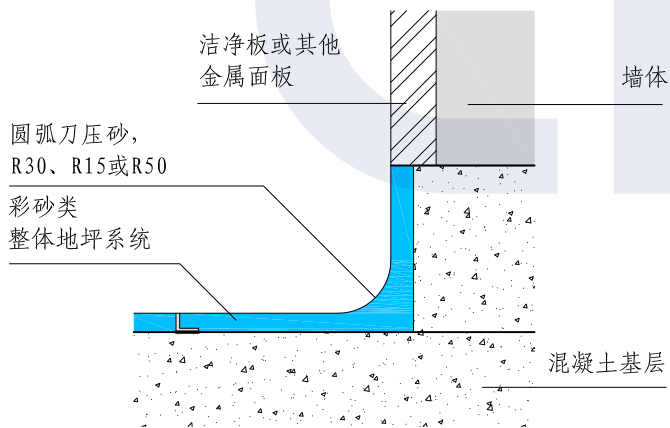
图集号	2024CPXY-J496
页	36



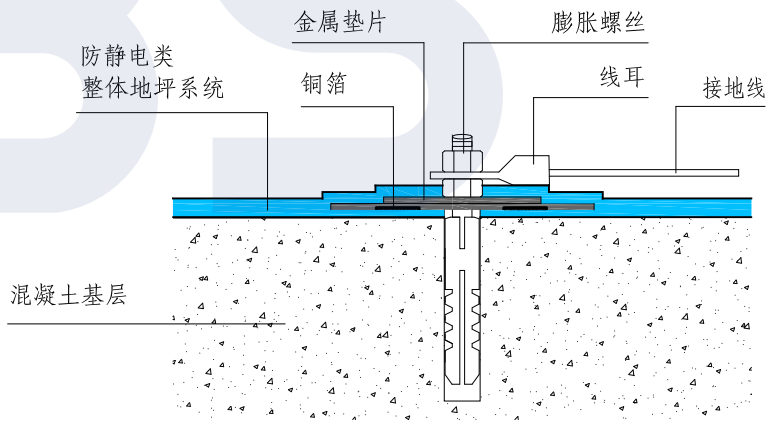
① 立面与地面连接（一）



② 立面与地面连接（二）



③ 立面与地面连接（三）



④ 接地连接

注：蓝色区域为整体地坪系统。



新疆乌鲁木齐动车所



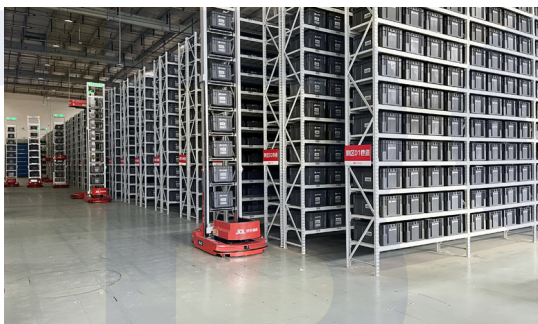
吉林丰满水电站



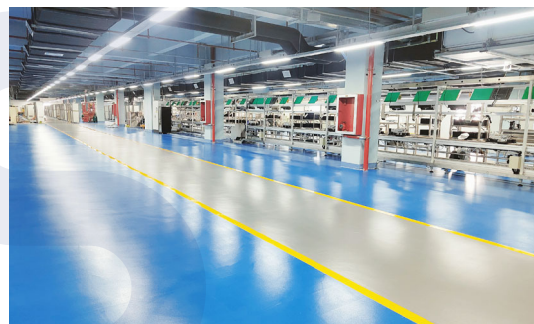
中国商用飞机有限责任公司



中航光电科技股份有限公司



京东物流仓



比亚迪弗迪动力工厂



中国烟草河南中烟工业有限责任公司



成都独角兽岛



石药集团有限公司

附录A 墙面涂装系统

A.1 产品介绍

墙面涂装系统是在地坪涂装材料基础上，通过配方调整、优化形成的抑菌型高性能水性墙面涂料。产品具有以下特点：

- 1) 性能优异
漆膜硬度高，与基层粘结牢固，耐水、防潮、防霉、防尘、耐磨、耐老化、耐污染、耐高温、耐酸碱、防腐蚀等性能优异。通过添加抗静电助剂，防静电效力持久，可快速泄漏静电荷。
- 2) 绿色环保
原材料清洁安全，无甲醛、VOC等有毒有害物质。
- 3) 施工方便
施工简单，快捷，清洁、维护方便。

A.2 产品分类

产品分类见表A.1。

表A.1 产品分类

产品名称	备注
水性环氧墙面（抑菌型）涂装系统	墙面涂装系统性能应符合国家标准《合成树脂乳液内墙涂料》GB/T 9756-2018、《建筑用墙面涂料中有害物质限量》GB 18582-2020的有关规定，防静电性能应符合国家标准《地坪涂装材料》GB/T 22374-2018的有关规定
水性聚氨酯墙面（抑菌型）涂装系统	
水性环氧防静电墙面（抑菌型）涂装系统	
水性聚氨酯防静电墙面（抑菌型）涂装系统	

A.3 产品做法选用表

产品做法选用见表A.2。

A.2 产品做法选用表

产品名称	厚度	构造简图	构造做法	适用场景	备注
水性环氧墙面（抑菌型）涂装系统	0.3~0.5		1. 水性环氧墙面面层（抑菌型）一至两道 2. 水性环氧底涂层一道 3. 水泥基耐水腻子找平层批刮一至两道 4. 各类墙体（包括砖墙、混凝土墙、轻钢龙骨墙等）	食品工业厂房，电子工业厂房，医药工业厂房，汽车工业厂房，车库及停机坪，烟草工业厂房，公共建筑，轨道交通检修厂房，航空航天装备制造厂房，新能源工业厂房、蓄能电力厂房，市政设施，物流仓储厂房（AGV区域），普通工业制造厂房，防腐工业厂房等场所墙面、顶面或柱面	1、潮湿环境需使用专用腻子；2、新建墙面应先清除基层表面灰尘、油腻等，并对空隙、凹陷进行修补，确保墙体表面清洁、干燥和平整；3、翻新墙面需铲除旧墙面涂膜，清除表面灰尘等，保证表面平整，并进行干燥（湿度宜85%以内，PH值接近中性）
水性聚氨酯墙面（抑菌型）涂装系统	0.3~0.6		1. 水性聚氨酯墙面面层（抑菌型）一至两道 2. 水性环氧底涂层一道 3. 水泥基耐水腻子找平层批刮一至两道 4. 各类墙体（包括砖墙、混凝土墙、轻钢龙骨墙等）		
水性环氧防静电墙面（抑菌型）涂装系统	0.3~0.7		1. 防静电水性环氧墙面面层（抑菌型）一至两道 2. EBP接地点 3. 水性环氧底涂层一道 4. 水泥基耐水腻子找平层批刮一至两道 5. 各类墙体（包括砖墙、混凝土墙、轻钢龙骨墙等）		
水性聚氨酯防静电墙面（抑菌型）涂装系统	0.3~0.8		1. 防静电水性聚氨酯墙面面层（抑菌型）一至两道 2. EBP接地点 3. 水性环氧底涂层一道 4. 水泥基耐水腻子找平层批刮一至两道 5. 各类墙体（包括砖墙、混凝土墙、轻钢龙骨墙等）		



耐迪斯

经久耐用 迪造经典

Nedis耐迪斯专注建筑地坪行业20余年，是一家集研发、生产、销售、施工和技术服务为一体化的建筑地坪材料及地坪工程服务商。迄今为止，公司已为超过16000家大型企业提供了完善的地面材料或地坪工程技术咨询服务。公司在全国设有销售、技术服务中心28个，年产能逾45000余吨。

长久以来，公司秉承“地坪行业综合解决方案服务商”的精神为客户及合作伙伴提供优质的产品和服务支持服务，努力为实现工业强国百年梦想不懈奋斗。

产品广泛应用于：

工业领域（航天军工、轨道交通、食品医药、电子电器）

商业领域（博物馆、学校、医院、机场、展馆）

停车场地面等公共建筑领域

愿景：成为地坪行业标准的引领者

使命：让地坪更美、让天空更蓝

经营哲学：成就员工、客户第一、为用户创造卓越价值

核心价值观：诚信、务实、拼搏、超越

广东耐迪化工有限公司

广州市耐迪装饰工程有限公司

公司总部地址：广州市天河区元岗路智汇Park A3栋耐迪斯中心

生产基地地址：广东省韶关市翁源县华彩涂料城A4路耐迪斯工业园

服务热线：400-060-1333

网址：www.naidisi.cn



运营中心



华南生产基地

建筑产品应用技术研究院

技术服务领域



标准化技术服务

以标准化领域雄厚技术实力为基础，为各类客户提供企业标准化体系建设、技术体系标准化、标准与图集编制等标准化技术服务。



产品选用技术服务

依托丰富的建筑产品应用技术研究经验，为建设单位提供技术指南编制、产品信息数据库、产品选用咨询等技术服务。



技术咨询服务

通过整合科研经验和行业资源，形成了装配式建筑与内装部品多个领域的丰富技术储备，为各类客户提供量身定做的技术解决方案。



技术规格书 (SPEC)

为工程建设项目编制选材 / 采购标准，对产品质量标准、供应商责任、设计参数和施工要求进行详细定义，为各方提供统一规范的产品档案。



产品质量认证

作为拥有资质的第三方认证机构，提供建筑产品、工程服务的认证服务，推动质量强国战略，传递信任，服务发展。



业务咨询电话

010-68799400
021-58880585



建材 315
WWW.JC315.COM

中国建筑标准设计研究院有限公司
北京市海淀区首体南路9号

邮箱: shangyf@cbs.com.cn
电话: 010-68799568

网址: www.cbs.com.cn
邮编: 100048

www.jc315.com